El Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales sanciona la siguiente

D E C L A R A C I Ó N Nº 5 5 8 /2 0 2 6

El Concejo Municipal de Sunchales declara de interés ciudadano, cultural y educativo el Conversatorio a cargo del Doctor en historia Fernando Calamari Brusco y la Prof. Roxana Lusso titulado "Surgimiento y consolidación de una colonia agrícola santafesina (1886-2026)" organizado por el Instituto Superior Particular Incorporado N°4003 San José en el marco de los 140 años de la fundación de Sunchales y los 135 años del nacimiento de la Sociedad de Socorros Mutuos Alfredo Cappellini, a realizarse el día viernes 23 de octubre de 2026 a las 19:30h en el Centro Cultural Colegio San José de nuestra ciudad.

/////Dada en la Sala de Sesiones Mirta Rodríguez del Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales, a los veintidós días del mes de octubre del año dos mil veintiséis.-

Concejales Presentes	**Votos afirmativos**
Fernando Cattaneo	Fernando Cattaneo
Laura Balduino	Laura Balduino
Juan Astor	Juan Astor
José Delmastro	José Delmastro
Sebastián Nicolau	Sebastián Nicolau
Brenda Torriri	Brenda Torriri
Ausente con aviso	**Votos negativos**